

Pressen und Wickeln in einem Arbeitsgang, der neue CombiStar von Hans Schild-Hugo AG ist da.



Mit der neuen CombiStar pressen und wickeln sie in einem Arbeitsgang, dadurch schonen sie ihren Boden und sparen kostbare Zeit. Die gepressten Ballen werden vollautomatisch auf den Wickeltisch übergeben. Während sie weiter pressen wird die Balle zeitgleich gewickelt und abgeworfen. Über die einzelnen Arbeitsschritte werden sie bequem durch eine Bedienkonsole auf ihrem Zugfahrzeug informiert.



Technische Daten CombiStar:

Ballen:

Durchmesser	1 m
Breite	1 m

CombiStar:

Länge	5.50 m
Breite	2.32 m
Höhe	2.10 m
Gewicht	2.7 t
Bereifung	425/55 R17
Bremse	Hydraulikbremse

Pick-Up:

Aufnahmbreite	150 cm (170 cm Breite)
Schneideeinrichtung	8 auswechselbare Messer

Pressekammer:

Kammer	Festkammer mechanisch verriegelt
Walzen	16 Stahlwalzen
Antrieb	Kettenantrieb mit automatischer Schmierung
Drucküberwachung	elektrische zweistufen Ueberwachung mit unterschiedlichem Signalhorn für 90 und 100% (stufenlos einstellbar)
Bindung	automatische Netzbindung
Anzahl der Wicklungen	Einstellbar
Netzrollen	1 zusätzliche Netzrolle

Wickelsystem:

Folienrolle	1 Rolle 500 mm
Reserverollen	3 Stück
Anzahl Umwicklungen	Einstellbar über Bedienterminal
Wickelgeschwindigkeit	erste und letzte Umwicklung werden mit einer kleinen Geschwindigkeit gewickelt. (Folienriss Minimierung)

Bedienung:

Meldungen	Meldungen über aktuelle Arbeitsschritte werden auf der Bedienanzeige in Textform ausgegeben.
Einstellungen	Anzahl Umwicklungen, Silage- oder Heupressung werden auf der Bedienanzeige editiert.
Zähler	Tageszähler (rückstellbar), Total Ballenzähler



Hans Schild-Hugo AG
Mühlefluh
3856 Brienzwiler

Tel. : 033 951 20 51
Fax: 033 951 36 84